

FIORETTATURA (ACCIAIO INOX) — ENGINE TURNING (STAINLESS STEEL ANTI-REFLEX FINISH)

Questo particolare effetto decorativo anti-riflesso si ottiene smerigliando la lamiera con dei tamponi rotanti in gomma abrasiva (generalmente $\varnothing 60$ mm), sfalsati con un passo costante, solitamente a 60° a quadrato.

This unmistakable anti-reflex decorative effect is obtained by grinding the sheet metal with rotating rubber abrasive pads (usually $\varnothing 60$ mm), with a constant offset, usually 60° .

